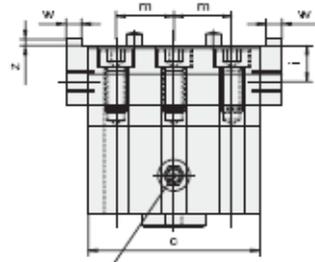
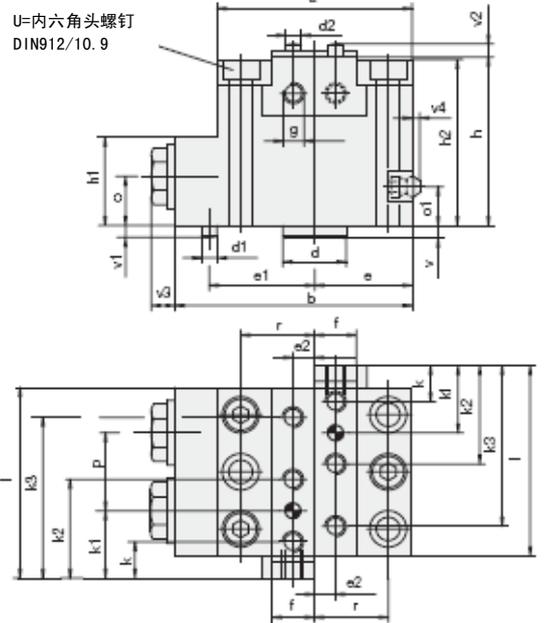


## 平行滑块定心元件 双作用，最大工作压力 500bar

中文版 10-07



圆锥形润滑喷嘴  
DIN71412



内部和外部夹紧滑块夹紧位置参见第二页

### 运用

此类元件使用于夹紧系统中以使用小的复杂轮廓和肋作为底板精度确定来定位工件。

### 描述

以正确的方式安排液压活塞的旋转中心，夹爪的保留力高出夹紧力 3 倍。如果只有一个夹爪夹紧工件，夹紧力就为两倍大小。这种情况发生于工件移向中心。

### 优势

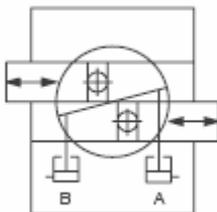
- 由于总体的紧凑尺寸，此元件适用于任意夹紧系统的安装。

### 夹爪

根据耗电器特殊要求制定的夹爪通过定心销和侧向销在夹紧滑块一侧精确的定位。夹爪通过 3 个顶面螺钉和 1 个侧面螺钉进行固定。上图表示一个含夹爪和接触螺栓的平行滑块定心元件。夹紧过程为从里向外。(内部夹紧)

### 原理表示

双作用平行滑块定心元件

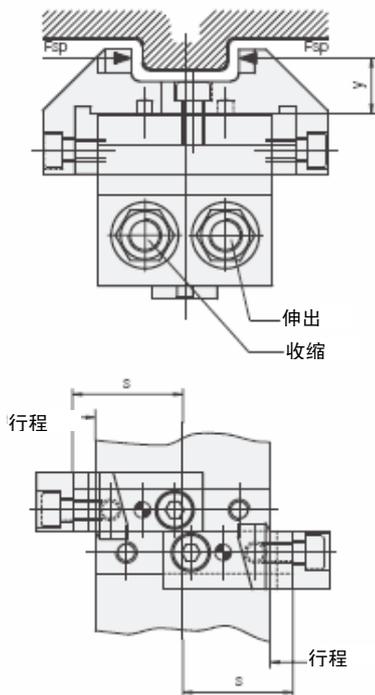


定位精度±0.02mm

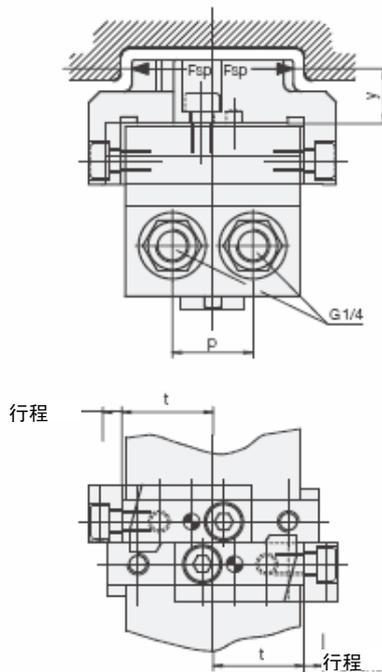
夹紧力/爪 Fsp y	[kN]	2.8	5.0	8.8
行程/爪	[mm]	6	7	8
活塞直径	[mm]	12	16	20
a	[mm]	62	74	90
b	[mm]	82	90	105
c	[mm]	55	65	75
d h6	[mm]	22	24	26
d1 m6	[mm]	6	8	8
d2 m6	[mm]	6	6	8
E	[mm]	31	37	45
e1 ±0.02	[mm]	40	40	50
e2 ±0.1	[mm]	7	9	11
f	[mm]	13	16	20
g	[mm]	M6x10	M8x11	M10x13
h	[mm]	56	65	76
h1	[mm]	31	34	42
h2	[mm]	55	64	75
i	[mm]	12	14	17
k	[mm]	12	14	17
K1±0.02	[mm]	22	26	31
k2	[mm]	32	38	45
k3	[mm]	52	62	73
l	[mm]	62.5	73.5	85
m	[mm]	20	22	27
o	[mm]	16	19	21
o1	[mm]	13	15	15
r	[mm]	23	28	34
u3x	[mm]	M6x60	M8x70	M10x80
v	[mm]	4	5	5
v1	[mm]	5	5	6
v2	[mm]	5	5	6
v3	[mm]	9	9	7
v4	[mm]	3	0	0
wj7	[mm]	5	6	8
z	[mm]	2.2	2.5	3
重量	[kg]	1.7	2.7	4.4
每毫米夹紧滑块行程用油量	[cm <sup>3</sup> ]	0.16	0.28	0.47
型号		4316-120	4316-160	4316-200



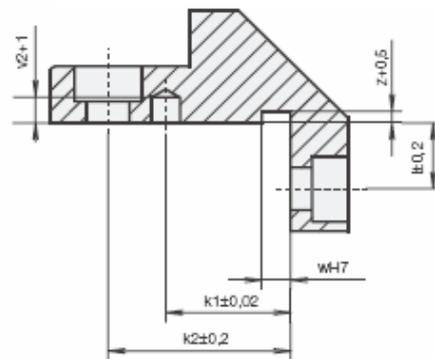
## 外部加紧



## 内部加紧



## 夹紧爪举例

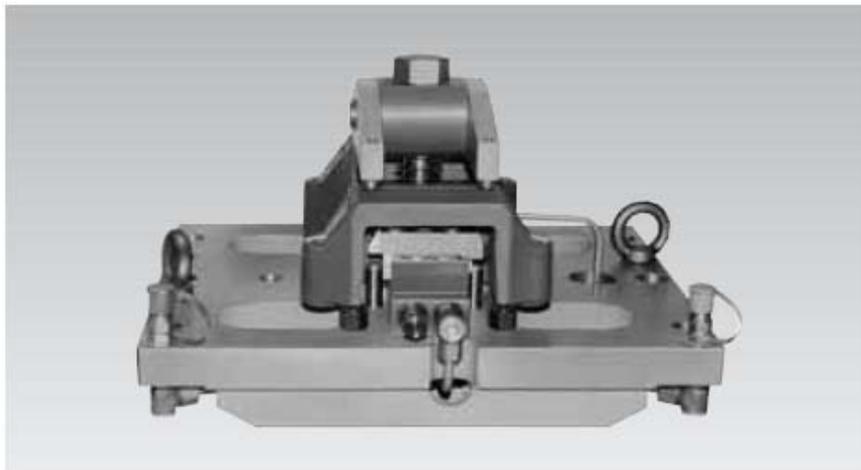


p	[mm]	26	30	37
s	[mm]	35	41	47.5
t	[mm]	29	34	39.5
Y 应力	[mm]	20	24	28

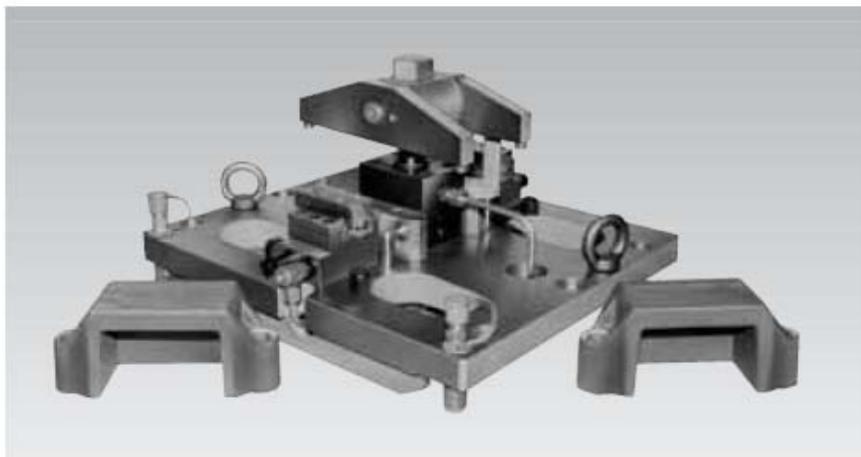
### 提示

避免 2 倍 y 夹紧力降低 6% (摩擦损失)。

## 运用举例



图表示同心放置和 2 个铸造外壳夹紧的液压操作零件，内表面由于功效原因必须集中的安装在加工孔内。  
由于使用同心夹紧元件可避免加工时碰触内部表面。



夹紧零件在平底板上与转位工作台和耳轴承垂直安装在加工中心。